



FMCARTIERE S.P.A.

DT LCQ 01
 Tipo - Grade: **017A**
 Rev.: 22
 Del: 09/08/2021

VIA VALSESIA 22 – MOMO(NO) ITALY- Tel: 0321.990100 / Fax: 0321.990152

Web: <http://www.fmcartiere.com>

LABORATORIO C.Q.: FAX 0321.990151 / e-mail: malanchin@fmcartiere.com

UFFICIO VENDITE: TEL.0321.990108 / FAX 0321.990150 – e-mail: salesoffice@fmcartiere.com

Azienda dotata di Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001 – ISO 9001 Quality Management System

017A

CARTONCINO TRIPLEX PATINATO, RETRO MANILLA ALIMENTARE / GT2

FULLY COATED WHITE LINED CHIPBOARD, MANILLA BACK FOR DRY FOOD CONTACT / GT2

Doppia Patinatura – Pigmenti Naturali
Double Coating – Natural Pigments

100% Macero Selezionato Bianco
100% Selected White Waste Paper

100% Macero Selezionato
100% Selected Waste Paper

100% Macero Selezionato Manilla
100% Selected Waste Paper

GRAMMATURA SUBSTANCE	SPESSORE CALIPER	VOLUMINOSITA' BULK	RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' TABER STIFFNESS TABER		RIGIDITA' DIN (*) STIFFNESS DIN	
			g/m ²	microns	cm ³ /g	g.cm		mN.m
			LONG-MD	TRASV-CD	LONG-MD	TRASV-CD	LONG-MD	TRASV-CD
320	420	1.31	138.0	52.0	13.5	5.1	26.2	9.5
350	460	1.31	180.0	66.0	17.7	6.5	34.3	12.2
385	510	1.32	230.0	90.0	22.6	8.8	44.0	16.8
400	530	1.33	260.0	105.0	25.5	10.3	49.9	19.8
435	575	1.32	315.0	135.0	30.9	13.2	60.5	25.6
450	600	1.33	340.0	140.0	33.4	13.7	65.4	26.6
500	665	1.33	415.0	180.0	40.7	17.7	80.0	34.3
550	720	1.31	540.0	250.0	53.0	24.5	104.2	47.9

CONDIZIONI DI FORNITURA: QUANTITÀ MINIMA PER ORDINE TON.10 + FORMATI AUTOABBINABILI O LUCE MACCHINA
 SUPPLY CONDITIONS: ORDER MINIMUM QUANTITY TON 10 + SELF COMBINED OR WIDTH MACHINE SIZES

CONDIZIONI AMBIENTALI – TESTING CLIMATE CONDITIONS (UNI EN 20187:1994): T 23°C - RH 50%

CAMPIONAMENTO – SAMPLING	UNI EN ISO 186:2003	TOLLERANZE – TOLERANCES 95% DEI VALORI – 95% OF VALUES	
GRAMMATURA - SUBSTANCE	UNI EN ISO 536:2020	- 3%	+ 3%
SPESSORE – CALIPER	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
VOLUMINOSITA' – BULK	UNI EN ISO 534:2012	- 5%	+ 5%
RIGIDITA' - STIFFNESS (* I valori Taber sono misurati; i valori DIN sono calcolati. Taber figures are measured; DIN figures are calculated)	ISO 2493-1:2020 ISO 2493-2:2020 DIN 53121:2014-08	- 15%	

		VALORI – VALUES	
		MIN	MAX
BIANCO COPERTINA - TOP BRIGHTNESS	UNI ISO 2470-1:2016 UNI ISO 2470-2:2010	80%	84%
BIANCO RETRO - BACK BRIGHTNESS	UNI ISO 2470-1:2016 UNI ISO 2470-2:2010	54%	60%
STRAPPO IGT - DRY PICK IGT (M.V. OIL)	UNI ISO 3783:2008	50 cm/sec	
CLASSIFICAZIONE CARTONE – BOARD CLASSIFICATION	DIN 19303: 2011-03		

Laboratorio Controllo Qualità – Quality Control Laboratory:
 Estella Malanchin

Estella Malanchin



FM CARTIERE S.P.A.

DT LCQ 02
ITALIANO
Rev: 13
Del: 28/03/2020

VIA VALSESIA 22 – MOMO(NO) ITALY- Tel: 0321.990100 / Fax: 0321.990152

Web: <http://www.fmcartiere.com>

LABORATORIO C.Q.: FAX 0321.990151 / e-mail: malanchin@fmcartiere.com

UFFICIO VENDITE: TEL.0321.990108 / FAX 0321.990150 – e-mail: salesoffice@fmcartiere.com

Azienda dotata di Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001 – ISO 9001 Quality Management System

SCHEDA TECNICA DI SICUREZZA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

1.1 TIPO CARTA: CARTA PATINATA A BASE DI FIBRE MACERO **TIPO 07 / 017 / 017A / 047 / KA / KM**

1.2 FM CARTIERE S.P.A. – VIA VALSESIA 22 – MOMO – NOVARA – ITALIA TEL. 0321.990100

2. COMPOSIZIONE ED INFORMAZIONI RELATIVE

2.1 FORMULA CHIMICA: POLIMERI NATURALI A BASE CELLULOSICA

2.2 COMPOSIZIONE:

- MATERIALE FIBROSO DI RECUPERO
- SOSTANZE DI CARICA
- PIGMENTI MINERALI
- SOSTANZE AUSILIARI
- UMIDITA'
- ALTRE SOSTANZE IN TRACCE TALI DA NON COSTITUIRE PERICOLO PER LA SALUTE DELL'UOMO E DELL'AMBIENTE

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

3.1 IL PRODOTTO NON E' CLASSIFICATO TRA LE SOSTANZE PERICOLOSE. NON NECESSITA DI PRECAUZIONI.

4. NORME DI PRIMO SOCCORSO

4.1 IL PRODOTTO NON APPARTIENE A SOSTANZE PERICOLOSE E NON NECESSITA DI PARTICOLARI PRECAUZIONI.

5. MISURE ANTINCENDIO

5.1 MEZZI DI ESTINZIONE: TUTTI I MEZZI DI ESTINZIONE RITENUTI IDONEI ALLA CLASSE DI FUOCO A.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

6.1 NON APPLICABILE.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

7.1 MANIPOLAZIONE: MANIPOLARE SECONDO LE REGOLE DI BUONA PRATICA INDUSTRIALE.

7.2 STOCCAGGIO: PROTEGGERE DA GELO, STOCCARE IN LUOGHI ASCIUTTI E LONTANO DA FONTI DI IGNIZIONE.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE E PROTEZIONE INDIVIDUALE

8.1 NON TRATTANDOSI DI UN PRODOTTO PERICOLOSO NON E' RICHIESTO ALCUN EQUIPAGGIAMENTO

Laboratorio Controllo Qualità – Quality Control Laboratory:
Estella Malanchin



FMCARTIERE S.P.A.

DT LCQ 02
ITALIANO
Rev: 13
Del: 28/03/2020

VIA VALSESIA 22 – MOMO(NO) ITALY- Tel: 0321.990100 / Fax: 0321.990152

Web: <http://www.fmcartiere.com>

LABORATORIO C.Q.: FAX 0321.990151 / e-mail: malanchin@fmcartiere.com

UFFICIO VENDITE: TEL.0321.990108 / FAX 0321.990150 – e-mail: salesoffice@fmcartiere.com

Azienda dotata di Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001 – ISO 9001 Quality Management System

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

- 9.1 STATO FISICO: SOLIDO
- 9.2 SOLUBILITA': NON SOLUBILE IN ACQUA (PUO' CREARE UNA SOSPENSIONE FIBROSA).
- 9.3 TEMPERATURA DI INFIAMMABILITA': > 180°C.
- 9.4 DECOMPOSIZIONE TERMICA: CO₂, H₂O, CO, RESIDUO CARBONIOSO.
- 9.5 LIMITE INFERIORE DI ESPLODIBILITA' DELLE POLVERI DI CARTA (ASSIMILATO ALLA POLVERE DI CELLULOSA NATIVA): 30 G/CM³.

10. STABILITA' E REATTIVITA'

- 10.1 STABILE IN CONDIZIONI NORMALI.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

- 11.1 NON APPLICABILE.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

- 12.1 IL PRODOTTO E' INNOCUO, BIODEGRADABILE E NON PROVOCA INCONVENIENTI ALL'AMBIENTE.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

- 13.1 IL PRODOTTO E' TOTALMENTE RICICLABILE (AVVIATO ALLA RACCOLTA DI PRODOTTI CARTONE/CARTA)
- 13.2 SE IL PRODOTTO NON VIENE AVVIATO A RIUTILIZZO O RICICLO, SMALTIRE SECONDO LA NORMATIVA VIGENTE CONCERNENTE I RIFIUTI NON PERICOLOSI.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

- 14.1 C.E.E: NON CLASSIFICATO
- 14.2 A.D.R: NON CLASSIFICATO.

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

- 15.1 ETICHETTATURA: IL PRODOTTO E' ESENTE DALL'OBBLIGO DI ETICHETTATURA.

16. ALTRE INFORMAZIONI

- 16.1 ALIMENTARIETA': I TIPI DEFINITI ALIMENTARI HANNO CARATTERISTICHE CONFORMI A QUANTO PREVISTO DAL DECRETO MINISTERIALE DEL 21 MARZO 1973 E SUCC. MODICHE ED INTEGRAZIONI E SONO IDONEI A VENIRE IN CONTATTO CON GLI ALIMENTI DI CUI L'ARTICOLO 27 BIS DEL D.M. 21/03/73, INSERITO CON D.M. 18/01/91 E D.M. 15/07/93. SONO CONFORMI AL REGOLAMENTO 1935/2004/CE E AL REGOLAMENTO 2023/2006/CE
- 16.2 LE INFORMAZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE SCHEDA SONO BASATE SULLE CONOSCENZE ACQUISITE ALLA DATA DELLA COMPILAZIONE.

Laboratorio Controllo Qualità – Quality Control Laboratory:
Estella Malanchin

Estella Malanchin



FMCARTIERE S.P.A.

DT LCQ 03
ALIMENTARI
Revisione 11
Del 09/08/2021

VIA VALSESIA 22 – MOMO(NO) ITALY- Tel: 0321.990100 / Fax: 0321.990152

Web: <http://www.fmcartiere.com>

LABORATORIO C.Q.: FAX 0321.990151 / e-mail: malanchin@fmcartiere.com

UFFICIO VENDITE: TEL.0321.990108 / FAX 0321.990150 – e-mail: salesoffice@fmcartiere.com

Azienda dotata di Sistema di Gestione per la Qualità ISO 9001 – ISO 9001 Quality Management System

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DECLARATION OF CONFORMITY

CARTONCINO TIPO: **017A - KA - KM**
WHITE LINED CHIPBOARD QUALITY: **017A - KA - KM**

METALLI PESANTI - DECRETO LEGISLATIVO 152/06 – DIRETTIVA 94/62 CE HEAVY METALS - LEGISLATIVE DECREE 152/06 – DIRECTIVE 94/62/EC LIVELLO TOTALE DI CONCENTRAZIONE DI PIOMBO, MERCURIO, CROMO ESAVALENTE E CADMIO TOTAL LEVEL OF CONCENTRATION OF LEAD, MERCURY, HEXAVALENT CHROMIUM, AND CADMIUM	< 100 ppm / kg
SOSTANZE OSSIDANTI OXIDIZING SUBSTANCES BUTYLATED HYDROXYTOULENE (BHT) E BUTYLATED HYDROXYANISOLE (BHA) BUTYLATED HYDROXYTOULENE (BHT) AND BUTYLATED HYDROXYANISOLE (BHA)	ASSENTI ABSENT
CONTENUTO IN DI ISO PROPIL NAFTALENI DI ISO PROPIL NAFTALENI CONTENT	< 50 ppm / kg

CONTATTO CON GLI ALIMENTI - D.M. 21/03/73 E SUCCESSIVE MODIFICHE ED INTEGRAZIONI
CONTACT WITH FOODSTUFFS - MINISTERIAL DECREE (M.D.) 21/03/73 AND SUBSEQUENT AMENDMENTS AND ADDENDA

MATERIE FIBROSE FIBROUS MATERIALS	≥ 60 %
SOSTANZE DI CARICA CHARGING SUBSTANCES	≤ 25 %
SOSTANZE AUSILIARIE SOLUBILI E/O PARZIALMENTE SOLUBILI IN ACQUA E SOLVENTI SUBSIDIARY SUBSTANCES SOLUBLE AND/OR PARTIALLY SOLUBLE IN WATER AND SOLVENTS	≤ 10 %
SOSTANZE AUSILIARIE INSOLUBILI IN ACQUA E SOLVENTE SUBSIDIARY SUBSTANCES INSOLUBLE IN WATER AND SOLVENT	≤ 5 %
MIGRAZIONE DI IMBIANCANTI OTTICI OPTICAL WHITENER MIGRATION	No
CONTENUTO IN POLICLOROBIFENILI (PCB) (D.M. 30/05/2001) PCB CONTENT MINISTERIAL DECREE (M.D.) 30/05/2001	≤ 2 mg / kg
MIGRAZIONE DI PIOMBO (STRATO RETRO D.M. 18/01/91) LEAD MIGRATION (BACKSIDE LAYER MINISTERIAL DECREE (M.D.)18/01/91)	≤ 3 µ g / dmq
GRAMMATURA STRATO RETRO BACKSIDE LAYER BASIS WEIGHT	≥ 35 gr / mq

IL CARTONCINO IN OGGETTO E' CONFORME AI CRITERI PREVISTI DAL D.M. 21/03/73 E SUCCESSIVE MODIFICHE ED AGGIORNAMENTI E' IDONEO A VENIRE IN CONTATTO CON GLI ALIMENTI SECCHI DI CUI L'ARTICOLO 27 BIS DEL D.M. 21/03/73, INSERITO CON D.M. 18/01/91 E D.M. 15/07/93.

THE ABOVE MENTIONED WHITE LINED CHIPBOARD, OUR QUALITY IS IN CONFORMITY WITH THE CRITERIA PROVIDED BY D.M. 21/03/73 AND FOLLOWING AMENDMENTS AND IS SUITABLE TO BE IN CONTACT WITH DRY FOOD AS FOR ARTICLE 27BIS OF D.M. 21/03/73, INSERTED WITH D.M. 18/01/91 AND D.M.15/07/93.

IL CARTONCINO IN OGGETTO E' CONFORME AL REGOLAMENTO 1935/2004/CE E AL REGOLAMENTO 2023/2006/CE.
THE ABOVE MENTIONED WHITE LINED CHIPBOARD QUALITIES ARE COMPLY WITH THE EC REGULATION 1935/2004 AND THE EC REGULATION 2023/2006.

Laboratorio Controllo Qualità – Quality Control Laboratory:
Estella Malanchin

Estella Malanchin